

Kehrsaugmaschine Dulevo 1100 EH, Batterie



Technische Spezifikationen

Typ	Futura 1100 EH, Batterie
Länge (mm)	1990
Höhe (mm)	1400
Leistung (kW)	2,5
Behältervolumen (l)	220
Länge Transport (mm)	2300
Höhe Transport (mm)	1700
Breite Transport (mm)	1800
Elektroanschluss (V/Hz)	230/50
Hersteller	Dulevo
Schallpegel (dBA)	70 (bei Arbeit auf Asphalt)
Transportgewicht (kg)	950
Gewicht (kg)	950
Breite (mm)	1230
Transporthinweis 1	ACHTUNG: 4 x Ösen am Rahmen nur als VERZURRÖSEN verwendbar - NICHT zum Kranen vorgesehen !
Motorart	36V Gleichstrom
Kehrgeschwindigkeit (Km/h)	7
ecoRent	ja

Art.-Nr.

REKM-D1100

Pluspunkte

- + STAUBFREIES KEHREN OHNE WASSER
- + Maschine AUSSCHLIEßLICH zum Trockenkehren vorgesehen; nicht zur Bearbeitung feuchter Oberflächen einzusetzen.
- + Flächenleistung bis ca. 7.700 m²/h
- + Laufzeit: durchgängig ca. 2,75 h
- + Einsatz in öffentlichen Bereichen und zum Laden/Abladen dienenden Zonen
- + Ganzjährig einsetzbar, da Kehren ohne Wasser!
- + Laden mit Hausstrom möglich! 230 Volt
- + 4-6 Stunden Ladezeit bei Komplettentladung
- + Da Trockenkehrgut: keine Sondermüllkosten, sondern über normalen Restmüll entsorgbar!

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)
Mietshop: www.zeppelin-rental.de



ZEPPELIN



Kehrsaugmaschine Dulevo 1100 EH, Batterie

Unsere Empfehlungen:

Bodenschleifmaschine DSM 250, 230V

Bodenschleifmaschine DSM 430, 230V

Betonfräse BEF 204/203, 230 V, Fräsbreite 200mm

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)
Mietshop: **www.zeppelin-rental.de**



Kehrsaugmaschine Dulevo 1100 EH, Batterie

Der direkte Weg zur Miete

0800-18058888 (kostenfrei anrufen)

Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:

<https://qa.zeppelin-rental.de/miete/p/kehrsaugmaschine-dulevo-1100-eh-batterie/REKM-D1100>

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)
Mietshop: **www.zeppelin-rental.de**

